



PELLICOLA PER IMBALLAGGI ESTENSIBILE TRASPARENTE

Bobine PE

Tipologia: Film in polietilene estensibile
trasparente;

Altezza: 50 cm;

Formato: Bobina H 500mm x 170 m;

Macchinabile: No;

Confezionato in set da 6 pezzi.



Specifiche

Spessore: Valore di 23 μm | $\pm 10\%$ di tolleranza;

Altezza: Valore di 500 mm | $\pm 2\%$ di tolleranza;

Lunghezza: Valore di 170 m | ASTM-D 1505 di metodo;

Densità: Valore di 0,916-0,919 g/cmc |
ASTM-D 1505 di metodo;

Resistenza all'impatto: Valore di 120 gr | ASTM-D 1505 di metodo |
 $\pm 10\%$ di tolleranza;

Carico di rottura MD: Valore di 35 N/mm² | ASTM-D 882B di metodo |
 $\pm 10\%$ di tolleranza;

Carico di rottura TD: Valore di 21 N/mm² | ASTM-D 882B di metodo |
 $\pm 10\%$ di tolleranza;

Allungamento a rottura MD: Valore di 495% | ASTM-D 882B di metodo |
 $\pm 10\%$ di tolleranza;

Allungamento a rottura TD: Valore di 635% | $\pm 10\%$ di tolleranza;

Allungamento messa in opera: Valore di 130% | $\pm 10\%$ di tolleranza;

Potere collante: Valore di 135 gr | $\pm 10\%$ di tolleranza;

Etichettatura ambientale:



Descrizione

Il film estensibile, noto anche come pellicola trasparente o cellophane per imballaggio, è un materiale versatile utilizzato per avvolgere strettamente le merci, garantendone la stabilità durante il trasporto o lo stoccaggio.

Particolarmente utile per la realizzazione di imballaggi pallettizzati, il film estensibile in polietilene consente di fissare le merci su pallet, mantenendole saldamente unite e protette. Questo lo rende una soluzione essenziale per chi opera nella logistica e nella movimentazione di merci, soprattutto in presenza di imballi overpack, dove è necessario un ulteriore livello di protezione.